

Mit hochwertigem und sauberem Öl Kosten sparen

Alle Arbeitsmaschinen benötigen mehr oder weniger Schmier- und Druckflüssigkeiten, um zu funktionieren. Die wesentlichen Aufgaben der Öle sind die Minimierung der Reibung (Schmierung), die Kraftübertragung (Hydraulik) und die Kühlung. »Bessere Öle bieten besseren Schutz (schmieren besser) und können länger eingesetzt werden,« weiß man bei KLEENOIL, einem Spezialisten in diesem Bereich. Um Kosten und Energie zu sparen, sollte man besonders auch dem enormen Einsparpotential Öl die Aufmerksamkeit schenken, die es verdiene.



Milorad Krstić, Vorstand der KLEENOIL PANOLIN AG: »Baumaschinen verlieren bis zu 20% ihrer Leistung alleine durch eine zu hohe Verschmutzung des Hydrauliköls; 20% entspricht einem Arbeitstag pro Woche.«

Je geringer Reibungswiderstände ausfallen, desto weniger Energie wird benötigt, um diese zu bewältigen. Techniker von KLEENOIL PANOLIN sind diesem Umstand auf den Grund gegangen. Dabei sei, so KLEENOIL PANOLIN-Vorstand Milorad Krstić, bei praktischen Vergleichen und Recherchen Erstaunliches deutlich geworden. Bei einem Baumaschinenherstel-

ler habe man in Vergleichsversuchen herausgefunden, dass Baumaschinen bis zu 20% ihrer Leistung alleine durch eine zu hohe Verschmutzung des Hydrauliköls verlieren; 20% entspreche einem Arbeitstag pro Woche. So viel werde im Extremfall »ins Leere« gearbeitet – Zeit, Kosten und Energie aufgewendet, ohne die erwartete Leistung zu bekommen. In anderen Versuchen habe man nachgewiesen, dass durch den Einsatz von vollsynthetischen HV-Ölen 6% bis fast 14% Energie/Kraftstoff eingespart werden können.

Beim Verbrennungsmotor liegt es auf der Hand, dass hochwertige Leichtlauföle (insbesondere in sauberem Zustand) durch allgemeine Reibungsminimierung und besseres Kaltstartverhalten bis zu 5% Kraftstoffeinsparung bewirken können.

Mit hochwertigen und insbesondere saubereren Schmier- und Druckflüssigkeiten können so be-



Referenzbeispiel: Arbeitsmaschinen mit Schlüsselfunktion mit 3x 24V KLEENOIL Nebenstrom-Feinstfilteranlagen und 1x KLEENOIL Nebenstrom-Feinstfiltereinheit für Filterung aller Hydraulik- und Getriebeöle.

achtliche Mengen Energie/Kraftstoff eingespart werden. Gleichzeitig führt jede Verbesserung der Ölreinheit zur Verringerung von Funktionsstörungen, Verschleiß und Ausfällen. Daraus resultiert auch eine Verlängerung der Lebensdauer der Maschinen. Je nach Maschine und Einsatzgebiet kann auf diesem Wege eine Halbierung der gesamten Maschinenbetriebskosten geschafft werden. Der mögliche Grund für die häufige Missachtung dieser Einsparpotentiale kann daran liegen, dass sowohl bei der Anschaffung von Neumaschinen als auch innerhalb der Betriebszeit der Maschinen die Kosten für die Öle meistens unter 1% liegen. Diese »Geringfügigkeit« führt oft dazu, dass dem Medium Öl weniger Beachtung geschenkt wird.

Basierend auf den Erkenntnissen werden von KLEENOIL PANOLIN den Maschinenanwendern und -herstellern verstärkt vollsynthetische und umweltschonende PANOLIN Öle sowie KLEENOIL Microfiltration im Nebenstrom angeboten. Diese Produkte, technologische Lösungen und Anwendungskonzepte sind für Hydraulik-, Motor- und Getriebeaggregate vorhanden.

Die Gesamtaufwendung liegt meistens unter bzw. innerhalb von 1% der Maschinenbetriebskosten. Dem gegenüber stünden meist, so Krstić, Energieeinsparmöglichkeiten von deutlich mehr als 10% und ebenso eine erhebliche Verringerung von Systemstörungen, Verschleiß und Ausfällen.