

Mit KLEENOIL Microfiltration:

Betriebskosten senken und Maschinenverfügbarkeit erhöhen!

Ölkontamination durch Feststoffe und vor allem durch Wasser führt zwangsläufig zur Erhöhung der Betriebskosten, da Systemstörungen, Verschleiß und Ausfälle zunehmen. Einen wirklichen Schutz bietet hier nur Kontrolle und eine Microfiltration im Nebenstrom.

Wenn das Öl mit einem zu hohen Grad an Verunreinigungen durch Wasser und Partikel belastet ist, kann dieses im schlimmsten Fall zu Schäden an Hydraulikpumpen oder Systemteilen führen. Um diesem vorzubeugen, raten wir zu einer Microfiltration im Nebenstrom.

Die **KLEENOIL PANOLIN AG** bietet hierzu schnelle, einfache und kostengünstige Möglichkeiten.

Die Filtration kann bedarfsgemäß entweder dauerhaft an der Maschine oder über eine Nebenstrom-Filteranlage außerhalb der Maschine

erfolgen. Die fortlaufende Reinigung der Hydraulikflüssigkeiten kann für deutliche längere Standzeiten der Maschine sorgen (bei Baumaschinen beispielsweise über 10.000Bh).

Festmontierte KLEENOIL Nebenstromfilter:



SDU-H350 RK TWIN



SDH-M8



SDU-H350



SDU-H8

Von wirtschaftlicher und ökologischer Relevanz ist die daraus resultierende höhere Nutzungsdauer des Öls sowie die Schonung der Hydraulikkomponenten: Die Ausfallzeiten verringern sich, ebenso Reparaturen und Ersatzbeschaffungen.

Die **KLEENOIL** Motoröl-Nebenstromfiltration hat letztlich genau den gleichen Effekt. In LKW-Langzeit-Feldversuchen wurde nachgewiesen, dass der Ölwechsel mittels **KLEENOIL** Nebenstromfiltration auf über 500.000km ausgedehnt werden kann. Dabei wurden mit dem Öl exzellente Resultate in Form von konstanter Viskosität und niedrigen Verschleißwerten erzielt.

*M. Krstić - Vorstand
KLEENOIL PANOLIN AG*

KLEENOIL PANOLIN AG Gewerbegebiet Schnöt
D-79804 Dogern Tel. +49 7751/ 83 83-0 Fax -29
www.kleenoilpanolin.com info@kleenoil.com